

# **PROSES PEMBUATAN BOBINAGE PADA TRANSFORMATOR TIPE KERINGDI P.T UNINDO**

**IMAM SETTYOTOMO, HAMZAH AFANDI,ST,MT.**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2005

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Proses pembuatan bobinage untuk dry type transformer atau transformator kering pada umumnya sama seperti proses pembuatan bobinage untuk transformator biasa (oil immerse transformer), yang membedakan hanya pada tempat pelaksanaannya dan bahan-bahan isolasi yang digunakan. Pada bobinage akan timbul masalah ketika dilakukannya pengujian akhir. Hal ini disebabkan kurangnya ketelitian dan kehati-hatian para operator saat penggulangan berlangsung dan bias disebabkan kurang baiknya sistim pengisolasian. Proses pembuatan bobinage yang baik adalah dengan mengikuti prosedur kerja yang ada dan lebih hati-hati ketika melakukan penggulangan terutama pada saat merapatkan kumparan, sehingga isolasi pada kawat tidak lecet ataupun sobek dengan begitu kegagalan dalam bobinage dapat di hindari. Transformator yang di buat mempunyai spesifikasi daya 200 kVA, tegangan line untuk masing-masing bobinage pada sisi primer 360, 370, 380 V dan sisi sekunder 0,44 kV dengan kenaikan temperature rata-rata tembaga  $80\text{ }^{\circ}\text{C}$  dan kenaikan temperature maksimal tembaga  $90\text{ }^{\circ}\text{C}$  Daftar Pustaka (1986-1999) iii