

PENERAPAN SERVO AMPLIFIER PADA MESIN AXIAL DI PT.SHARPYASONTA INDONESIA

DEDE RUSMANA, ERMA TRIAWATI CH,ST,MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : mesin

Abstraksi :

Dalam era industri modern, sistem kontrol proses industri biasanya merujuk pada otomatisasi sistem kontrol yang digunakan. Sistem kontrol industri dimana peranan manusia masih amat dominan (misalnya dalam merespon besaran-besaran proses yang diukur oleh sistem kontrol tersebut dengan serangkaian langkah berupa pengaturan panel yang relevan) telah banyak digeser dan digantikan oleh sistem kontrol otomatis. Mesin Axial adalah sebuah mesin yang bekerja untuk pemasangan komponen-komponen terlungkup pada papan PCB, seperti resistor, dioda ataupun penjamperan. Mesin Axial ada dua macam, yaitu Mesin Axial yang menggunakan dua papan PCB dan Mesin Axial yang menggunakan empat papan PCB. Pada dasarnya sistem kerjanya sama, yang membedakan hanya terletak pada Work Board Holder yaitu tempat papan PCB. Pada Mesin Axial ini masih menggunakan sistem manual karena cara kerjanya masih menggunakan tenaga manusia. Cara kerja Mesin Axial dikendalikan oleh seperangkat PC komputer yang telah diprogram dan ditransfer ke Mesin Axial yang diterima oleh Amplifier dimana Amplifier ini merupakan piranti elektronika digital yang menggunakan memori yang bisa diprogram sebagai penyimpanan internal dari sekumpulan instruksi dengan mengimplementasikan fungsi-fungsi tertentu, seperti logika, sekuensial, pewaktuan dan perhitungan, untuk mengendalikan berbagai jenis mesin ataupun proses melalui modul I/O digital, dan atau analog. Servo Amplifier merupakan sistem yang dapat memanipulasi, mengeksekusi, dan atau memonitor keadaan proses pada laju yang amat cepat, dengan dasar data yang bisa diprogram dalam sistem berbasis mikroprosesor. Servo Amplifier menerima masukan dan menghasilkan keluaran sinyal-sinyal listrik untuk mengendalikan suatu sistem.