

KONTROL SPRAY PADA APMC (AUTOMATIC PAINT MACHINE) BERBASIS SISTEM PLC MITSUBISHI DI PT.INDOMOBIL SUZUKI INTERNATIONAL

SUPRIYANTO, BETTY SAVITRI,ST,MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : mesin

Abstraksi :

APMC (Automatic Paint Machine) merupakan suatu perangkat pengecatan body mobil yang bekerja secara otomatis dengan dikendalikan oleh PLC Mitsubishi. Dimana pada pengecatan salah satunya yang dikontrol PLC adalah CCV (Color Change Valve). Untuk PLC sendiri memiliki keunggulan yang tidak dimiliki oleh sistem konvensional antara lain: wiring lebih sedikit, spare part mudah, daya relatif rendah, dokumentasi gambar dan modifikasi sistem lebih sederhana dan mudah dimengerti. APMC sendiri terdiri dari 3 tahap dalam ruang Top Coat yaitu, 1ST Stage pengecatan tahap pertama yang dilakukan secara manual untuk daerah yang tidak terjangkau oleh APMC. 2ND Stage, yaitu pengecatan tahap ke dua untuk warna dasar dan metalik yang dilakukan oleh APMC. 3RD Stage, yaitu pengecatan tahap ke tiga untuk warna solid dan clear yang dilakukan oleh APMC. Perangkat APMC sendiri terdiri atas Top machine dan Side machine. Top Machine sendiri bekerja untuk penyepayan pada body depan, atas, dan belakang. Sedangkan Side Machine untuk pengecatan pada body samping. Daftar Pustaka (1991 - 2005)