

METODE PERAWATAN, TROUBLE SHOOTING & CONTROL MESIN DI. PT.MOLDS & DIES

Irman Syah Saputra,, Dr.Hamzah Affandi

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2009

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : plc, omron, pressing machine r

Abstraksi :

Aplikasi pemakaian PLC Omron CPM1A/CPM2A ini dapat digunakan pada alat-alat industri keramik seperti: Kontrol mesin press keramik, konsep kontrol urutan sederhana, mesin pengisian kapsul otomatis dan lain sebagainya, apabila terjadi kesalahan akan diketahui pada layar monitor yang ada pada mesin tersebut atau muncul kode error. Salah satu cara mengatasi fatalnya kerusakan atau troubleshooting adalah dengan perawatan atau maintenance yang berkala dan teratur agar pemakaian pada PLC tersebut dapat awet dan tahan lama.