

PROSES INTI MAGNET PADA TRAFODI PT. UNINDO

IRWAN SOLEH, ERMA TRIAWATI, S.T, MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2003

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : listrik

Abstraksi :

Dalam pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan, penulis dapat melakukan pembuktian teori dengan kenyataan yang ada dilapangan. Dengan kegiatan ini penulis ingin menggali lebih dalam pengetahuan mengenai Prose Pembuatan Inti Magnet pada Trafo di PT. UNINDO . Proses pembuatan inti magnet pada transformator distribusi terbagi menjadi beberapa bagian yaitu, bagian pemotongan plat-plat kern, penyusunan plat-plat kern, dan bagian penggabungan inti magnetik dengan kumparan. Bahan dari plat kern itu sendiri terbuat dari dari besi yang dilapisi oleh bahan silikon. Mesin yang digunakan untuk memotong terdiri dari 2 mesin,yaitu mesin Achard dan mesin Thayre.Plat-plat kern yang sudah disusun menjadi inti magnet akan dikencangkan dengan traves, sabuk penjepit, dan baut tegak. Inti magnetik yang telah selesai dikencangkan akan digabungkan dengan kumparan. Untuk melengkapi data data yang diperoleh dari lapangan penulis juga mencari referensi dari study pustaka. Dengan melakukan Praktek Kerja Lapangan penulis mengharapkan dapat mengambil manfaatnya dengan cara memahami dan mengerti mengenai proses pembuatan inti magnetik pada transformators distribusi secara langsung dilapangan.