

PENGONTROLAN MESIN SCHULLER DENGAN PLC PADA PEMBUATAN CAN/SELONGSONG HASIL KERJA PRAKTEK DI PT.ENERGIZER INDONESIA

RIDWAN MAULANA, IR.HARTONO SISWONO,MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2004

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : plc

Abstraksi :

Didalam perkembangan dunia industri sekarang ini, dimana PT. Energizer Indonesia yang bergerak dalam pembuatan batu baterai, yang menyuplai batu baterai hampir keseluruhan dunia. PT. Energizer Indonesia merasa dituntut untuk memberikan kualitas batu baterai yang ermutu tinggi, oleh karena itu diperlukan juga penunjang untuk dapat memberikan hasil produksi yang memuaskan. Oleh karena itu, dengan semakin berkembangnya teknologi dan peralatan didalam dunia industri maka erkembangan pula sebuah sistem kontrol dengan menggunakan program yang salah satunya, yaitu PLC. PLC tersebut mengontrol mesin-mesin yang ada di PT. Energizer Indonesia didalam proses produksi batu baterai. PLC akan mendapatkan kinerja terbaiknya apabila di dalamnya telah terdapat komponen-komponen pendukung, yang antara lain : 1. Thermostat 2. Relay 3. Komperator 4. Thermokopel 5. Sensor Dengan menggunakan sistem peralatan dan teknologi yang dikontrol secara baik dan komplek seperti PLC ini, maka PT. Energizer Indonesia diharapkan akan dapat menghasilkan produk-produk batu baterai yang bermutu tinggi