

PROSES PRODUKSI PADA MOBIL MITSUBISHI TYPE CJ-M (T 120 SS)DI PT. KRAMA YUDHA RATU MOTOR

APRIANTO, C. DJAROT, ST

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2005

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Dalam laporan kerja praktek ini penulis bertujuan untuk menjelaskan jalannya kegiatan proses produksi PT. KRM. Pada dasarnya proses produksi ini terdiri atas tiga tahap utama. Pertama adalah proses welding dimana proses ini adalah proses penyambungan dengan cara mengelas komponen â komponen body agar menjadi suatu unit cabin dan rear body. Setelah cabin dan rear body terbentuk maka selanjutnya akan dilakukan proses painting yang merupakan proses pemberian / pelapisan warna pada kendaraan dengan menggunakan sistem CED pada pelapisan dasar, kemudian pada top coatnya dilakukan pengecatan dengan Automatic Spray Machine (ASM). Setelah proses painting selesai maka kendaraan akan dikirim kebagian trimming yang bertugas untuk memasang seluruh part â part atau instrument yang diperlukan sebagai perlengkapan yang harus ada pada sebuah kendaraan. Dalam pelaksanaan kegiatan proses produksi di PT. KRM semua bagian produksi harus dapat memahami dan melaksanakan tugas â tugasnya dengan baik dan benar sesuai dengan Standart Operation Procedure (SOP) yang ada, agar terjamin kesamaan kualitas pada setiap kendaraan yang dihasilkan, dan juga dalam proses ini ada faktor penting lainnya yang turut menunjang terciptanya kualitas yang baik dan juga dalam pencapaian target produksi yaitu sumber daya manusia yang baik, kelengkapan peralatan / mesin, jadwal pengiriman part yang tepat, perencanaan produksi yang baik, lay out perusahaan yang baik dan jelas dan juga bagian inspeksi kendaraan. Daftar Pustaka (2001 â 2004)