

PROSES PELEBURAN DAN PENGECORAN BAJADI SLAB STEEL PLANT 1 P.T.KRAKATAU STEEL

MUHAMMAD YAMIN, C.DJAROT YUDAPUTRANTO,ST

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : teknik pengecoran logam

Abstraksi :

Proses peleburan dan pengecoran adalah suatu proses meleburkan bahan baku berupa, Scrap(besi tua), Besi spons dan kapur bakar yang dimasukkan kedapur listrik untuk dilebur menjadi baja cair dengan temperatur lebur 16200C, dengan lama waktu peleburan 120 menit dan menghasilkan 130 ton baja cair/dapur. Pada proses peleburan (Melting) ini terdiri dari tahap persiapan bahan baku, tahap pengisian, tahap penetrasi, tahap melting down, tahap pemurnian dan penuangan. kemudian baja diangkut ke CCM (proses pencetakan kontinu) dengan menggunakan system pendinginan cepat $\hat{\pm}$ 45 menit, untuk membentuk logam cair menjadi baja slab, proses ini sangat tergantung kepada penggunaan air karena apabila air yang disemprotkan kurang (Ph 7) akan sangat mempengaruhi pembentukan kulit baja. slab yang dihasilkan berukuran tebal 200mm, panjang 6.000-12.000 mm dan lebar 950-1400mm. Daftar Pustaka (1980-2003)