

PROSES PENGELASAN PIPA BAJA DENGAN METODE ELECTRICAL RESISTANSI WELDING PADA MESIN VAI 4 (VOEST ALPINE INDUSTRIES)

Agus Sus, Ir Sunyoto.MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2007

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : electrical

Abstraksi :

Pengelasan adalah suatu proses penyambungan dua buah logam sehingga terjadi pencairan pada logam tersebut sehingga menyatu dan pada proses Electrical Resistansi Welding (ERW) dan didalamnya menggunakan proses High Frequency Induction Welding (HIFW). Metode pembuatan pipa (coil) yang di kenal ada beberapa cara yaitu dengan pengecoran, pengelasan spiral (spiralwelded), pengelasan memanjang (lap-welded). Metode-metode ini masing-masing mempunyai kelebihan dan kekurangan, dan pemilihannya pun tergantung pada besar kecil dimensi dan tujuan pemakainya. Proses pembuatan pipa ini menggunakan metode pengelasan memanjang (lap-welded) karena metode ini sesuai dengan dimensi dan penggunaan pipa yang akan di produksi. Proses utamanya terdiri dari pengubahan bentuk dingin, pengelasan dan perlakuan panas terhadap hasil lasan, kemudian pipa-pipa tersebut di potong sesuai dengan ukuran yang telah ditetapkan oleh pemesan pipa tersebut.