

# **PROSES PENGELASAN SMAW PADA ROTOR DAN BEATER SCOURER DI PT.ISM.BOGASARI FLOUR MILLS**

**ISNA MAULANA, DITA SATYADARMA,ST,MT**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : mesin

Abstraksi :

Untuk meningkatkan efisiensi produktifitas kerja dan perawatan, maka diperlukan alat-alat teknologi dalam dunia konstruksi salah satunya dengan pengelasan. Pengelasan adalah proses penyambungan logam dimana logam menjadi satu akibat panas dengan atau tanpa pengaruh tekanan, sehingga terjadi ikatan metalurgis antara logam-logam yang disambung dan untuk memperoleh ikatan tersebut logam induk dan/atau logam pengisi harus mencair. Pengelasan yang digunakan pada rotor dan beater sourer di PT. ISM. BOGASARI FLOUR MILLS, adalah pengelasan SMAW. Dalam proses pengelasan SMAW yang harus diperhatikan adalah parameter pada mesin las seperti arus pengelasan, kecepatan pengelasan serta menentukan material dan kawat elektroda yang sesuai. Dalam kenyataannya dilapangan sering terjadi kerusakan pada scourer khususnya pada beater, kerusakan ini membuat kelancaran produksi terhambat dikarenakan proses perbaikannya yang cukup lama. Untuk memperlancar proses produksi cadangan beater yang kualitasnya lebih baik.