

SIKLUS PEMBUATAN CASING PRINTER LQ 800 PADA MESIN INJEKSI 'NISSEI TM-1000'

ARIS BUDI WIJAYA, DR. SYAHBUDDIN

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : teknologi mekanik

Abstraksi :

Dengan kemajuan teknologi yang semakin pesat, telah diciptakan alat untuk memproduksi produk manufaktur khusus untuk material plastic yang disebut mesin cetak injeksi (injection molding). Mesin ini menggunakan beberapa komponen yang dirakit sedemikian rupa hingga dapat digunakan untuk melakukan operasi pembuatan produk khususnya produk casing printer Epson LQ 800. Pada proses pembuatan casing printer Epson LQ 800 juga tak luput dari cacat produk walaupun sudah menggunakan mesin injeksi yang canggih. Cacat produk ini biasa disebut dengan molding defect. Pada pembuatan casing printer Epson LQ 800 terdapat beberapa tahapan didalam mesin injeksi yang disebut dengan siklus. Di dalam satu siklus injeksi ini terdapat beberapa tahapan dimulai dari Mold Close, Injection, Matering & Cooling, Noozle BWD, Mold Open.