

PROSES PEMBUATAN SHELF 893X381 PADA ROP TYPE RH/RM/RE, SWING DOOR DI PT. BOSTINCO CILEUNGSI BOGOR

Gugun Gumilar, Prof. Syahbudin. M.Sc. Ph.D

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2008

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Proses pembuatan Shelf 893X381 pada ROP type RH/RM/RE, Swing Door dipelajari dalam penelitian. Material dan bahan yang dipakai pada proses ini adalah jenis baja strip (steel strip) SPCC (steel plat cold coil) dan dipasok dalam bentuk gulungan plat (coil), dengan standarisasi DIN (German Standard) dan BS (British Standard). Proses ini dalam pembuatannya meliputi beberapa tahapan yaitu, proses cutting dengan menggunakan mesin jenis hydraulic shearing dengan type RAS kapasitas $t=4.0$, proses punching dengan menggunakan mesin jenis excenter press dengan type Dobby-20 kapasitas 20 Ton, proses bending dengan menggunakan mesin jenis hydraulic press break type Komatsu kapasitas 110 Ton, proses rolling dengan menggunakan mesin jenis roll forming machine type Dreistern kapasitas $t=1.0$ mm, proses welding dengan menggunakan mesin jenis spot welding type Toasekai kapasitas 35 KVA.