

**PROSES PRODUKSI FLY WHEEL NONELEKTRIK TF
105/115 UNTUK MESIN DIESEL (GENSET) DI PT. YANMAR
DIESEL INDONESIA**

HAYRUL CITRA, RIDWAN, ST

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : mesin

Abstraksi :

Fly wheel adalah roda penerus menyimpan tenaga putar (inersia) selama proses langkah isap, kompresi, dan pembuangan sisa bahan bakar, poros engkol dengan berputar secara terus-menerus. Untuk proses fly wheel non elektrik TF 105/11 5 peralatan pabrikasi yang di pakai adalah automatic turning machine, vertical shaping machine atau mesin slotter, drilling machine, tapping machine, dan balancing machine. Dimensi fly wheel non elektrik TF 105/11 5 yaitu ketebalannya 45 mm, diameternya 384 mm, dan kekerasannya 170 178 Hardness Brinell (HB). Bahan yang digunakan fly wheel non elektrik TF 105/11 5 di PT. Yanmar Diesel Indonesia adalah besi tuang FC 250.