

CACAT YANG TERJADI PADA PROSES PRODUKSI PANEL SIDE BODY OUTER RIGHT HAND (SUZUKI APV) DI PT. INDOMOBIL SUZUKI INTERNATIONAL PLANT TAMBUN II

HENDRA PUTRA, C. DJAROT YUDHA PURTANTO

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : teknik pengecoran logam

Abstraksi :

Proses pengerjaan dingin di definisikan sebagai perubahan bentuk secara plastis dari logam dibawah temperature rekristalisasinya. Pantas tidaknya suatu logam untuk proses pengerjaan dingin, terutama ditentukan oleh sifat-sifat tariknya dan sifat ini dipengaruhi oleh struktur metallurgynya. Sewaktu logam mengalami pengerjaan dingin, terjadilah perubahan pada struktur butir. Terjadi perpecahan butir, pergeseran atom-atom dan distorsi kisi. Mesin yang digunakan untuk pengerjaan dingin pada umumnya dan beberapa operasi pengerjaan panas dikenal sebagai mesin tempa (press) Proses yang terjadi diantaranya proses drawing, trimming, piercing, bending, blanking, dan restriking. Mesin press adalah mesin yang dipakai untuk memproduksi barang-barang sheet metal, dengan mempergunakan satu atau beberapa dies, dengan meletakkan sheet steel diantara upper dies dan lower dies.