

# **PROSES KERJA MESIN SIZING PRESS PADA DIVISI HSM PT.KRAKATAU STEEL**

**MIFTAHUROJI, DRS.SYAHBUDDIN PHD**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2008

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : teknologi mekanik

Abstraksi :

Proses pengurangan lebar merupakan proses yang tak terpisahkan pada pembuatan coil di div.HSM PT.Krakatau Steel. Pada proses ini menggunakan mesin sizing press dengan metode flying mechanism, dimana slab ditempa oleh pemukul (die) pada kedua sisinya. Slab baja setelah keluar dari furnace memasuki water discaller akan memiliki temperature 1200°C yang dilanjutkan dengan memasuki sizing press yang dimulai dari memposisikan slab di side guide sampai pada proses meminimalisasikan tebal di hold down roller, agar tebal slab kembali seperti awal