

PROSES PEMBUATAN DIES UNTUK PINTU BELAKANG MOBIL ISUZU PANTHER DI PT. INTI PANTJA PRESS INDUSTRI

Mulyadi, Prof. Syahbuddin, Ph. D

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2009

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : proses, pembuatan dies.

Abstraksi :

Dies merupakan suatu cetakan yang berfungsi sebagai cetakan untuk suatu plat yang akan diproses untuk menjadi bagian suatu part pada mobil. Dalam proses pembuatan dies pintu mobil, dimulai dari penyediaan bahan setengah jadi kemudian dilanjutkan dengan pembuatan dies, yaitu dengan proses machining, pada proses machining ini terbagi menjadi dua proses, yaitu proses machining 1 dan proses machining 2 yang dilakukan pada mesin milling. setelah melalui proses machining dilanjutkan keproses finishing, dalam proses ini juga terbagi dalam dua proses, yaitu proses finishing 1 dan proses finishing 2. Proses ini dilakukan untuk penghalusan permukaan dies setelah dilakukan proses machining dan spotting. Setelah melalui proses tersebut lalu keproses pemeriksaan hasil machining bila ada yang cacat dies akan keproses repair, bila berhasil dilanjutkan ke proses preventive yaitu pembersihan hasil cetakan. Dengan mengetahui flow proses Dies diharapkan dapat menambah wawasan dan pengetahuan.