

PROSES PENGUJIAN HASIL LAS RESISTANSI LISTRIK TITIK (SPOT WELDING) SECARA VISUAL DAN MEKANIK PADA BAGIAN UNDER BODY MOBIL DI PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA (TMMIN)

Hadi Hartono Wibowo, Ir. C. Djarot. Y

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2009

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Las resistansi listrik dengan titik (spot welding) yaitu menyatukan plat mobil sampai mendekati titik didid/mencair, yang mempengaruhi hasil lasan ada beberapa parameter seperti pengaruh arus listrik, pengaruh waktu pengelasan, tahanan listrik, dan gaya tekanan elektroda. Bahan yang dipakai untuk merakit body mobil dengan SCGA 45 dikarenakan tahan terhadap korosi dan mudah dalam pengerjaan. Untuk mengetahui hasil lasa spot welding dapat digunakan beberapa pengujian seperti proses pengujian mekanik (kekuatan), alat bantu yang dipakai seperti palu dan chiesel dengan menggunakan rumus pukulan $3\hat{a}t$ untuk mengetahui kekuatan dari tersebut dan proses pengujian visual, alat Bantu yang dipakai mikroskof optik khusus sehingga mengetahui adanya cacat dalam waktu pengelasan.