

**PROSES PELEBURAN DAN DELIVERY ALUMINIUM CAIR
KR MESINCETAKAN DI PT.INDOMOBIL SUZUKI
INTERNASIONAL, CAKUNG**

OVALIZANA, C.JAROT, ST

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : teknik pengecoran logam

Abstraksi :

Coran dibuat dari logam yang di cairkan, dituang ke dalam cetakan, kemudian dibiarkan mendingin dan membeku. Untuk mencairkan logam bermacam-macam tanur dipakai. Umumnya kupola atau tanur induksi frekwensi rendah dipergunakan untuk besi cor, tanur busur listrik atau tanur induksi frekwensi tinggi dipergunakan untuk baja cor dan tanur krus untuk paduan aluminium atau coran paduan ringan, karena tanur-tanur ini dapat memberikan logam cair yang baik dan sangat ekonomis untuk logam-logam tersebut. Pada Penulisan Ilmiah ini, penulis mencoba untuk membahas tentang tanur krus, yang dipakai untuk meleburkan paduan aluminium. Penulisan ini selain membahas bagaimana terjadinya peleburan aluminium juga membahas cairan aluminium yang telah dicairkan yang dikirim ke mesin cetak untuk dibuat suatu produk.