

**PROSES PEMBUATAN XC 231 ( BLOK MESIN MOTOR  
SUZUKI SHOGUN R ) BAHAN ALUMINIUM DENGAN  
MESIN CETAK TEKAN INJEKSI DI PT. INDOMOBIL  
SUZUKI INTERNASIONAL, CAKUNG**

**Rendi Saputra, C. Jarot, ST**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : pembuatan blok mesin

Abstraksi :

Coran dibuat dari logam yang di cairkan, dituang ke dalam cetakan, kemudian dibiarkan mendingin dan membeku. Proses yang terpilih untuk mengecor logam tertentu tergantung pada jumlah benda cor yang akan dibuat, logam yang digunakan dan bentuk benda itu sendiri, secara umum semua logam dapat dicor dengan menggunakan cetakan pasir yang merupakan cetakan sekali pakai dan akan rusak setelah logam membeku, oleh karena itu cetakan permanen akan dapat menghemat biaya. Pada Penulisan Ilmiah ini, penulis mencoba untuk membahas tentang proses pembuatannya, yang dipakai untuk pembuatan blok mesin dari paduan aluminium.