

PROSES WELDING (PENGELASAN) PADA FUEL TANK SPORT JENIS KCJS DI PT. ASTRA HONDA MOTOR

Budi Suharyadi, Dita Satya Darma, ST., MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2008

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : proses welding

Abstraksi :

Dalam Proses pembuatan Fuel Tank Sport jenis KCJS dengan menggunakan system pengelasan, dimulai dari penyediaan material (Available Material) atau komponen hingga Proses penyatuan komponen dengan proses pengelasan. Proses pengelasan pada Fuel Tank Sport jenis KCJS ada beberapa tahap : Assy stay R/L shroud & inner shroud, Robot welder, Grinding, Forming, Metal filler, Belton head, Hand work, Buffing, Visual inspection 1, Soldering, Assy plate bottom, Assy stay fuel tank R/L, Spot uniting, Seam weeld, Restrik, Acytlene fuel cock, Brushing, Leak test 1, Assy patch tank rear, Visual inspection 2, Finishing, Leak test 2, Marking, Final Inspection, Repair. Untuk menjaga kualitas hasil pengelasan pada Fuel Tank Sport tipe KCJS maka diambil Sample untuk dilakukan pemeriksaan pada fuel tank agar sesuai dengan standar yang telah ditentukan.