

PROSES PENGELASAN ARM SWING DENGAN SISTEM LAS MIG

Kariartha Ricky Aditya, Cokorda Prapti, ST., M.Eng

Penulisan Ilmiah, Fakultas Ilmu Komputer, 2009

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Proses pembuatan Arm Swing dengan sistem pengelasan MIG (Metal Inert Gas), diawali dari penyediaan material (Available Material) atau komponen hingga proses penyatuan komponen dengan proses pengelasan. Proses pengelasan MIG (Metal Inert Gas) terdiri dari beberapa tahap, yaitu : Uniting Pipe Right / Left and Pipe Cross, Uniting Plate Gusset, Uniting Plate Stay Slider, Permanent Plate Gusset, Repair, Balancing, Fine Boring, Buffing dan Checkman. Untuk menjaga kualitas hasil pengelasan pada Arm Swing maka diambil Sample untuk dilakukan pengujian atau tes agar sesuai dengan standar yang telah ditentukan.