

**PEMBUATAN PANEL PADA REAR BRAKE MOROR  
SUPRA DENGAN MESIN BUBUT JENIS E-709ZC PT.  
ASTRA OTOPART DIVISI NUSAMETAL**

**ROMAN HIDAYAT, Ridwan ST., MT**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2009

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Panel Rear Brake Supra adalah komponen pada motor supra dengan sistim rem tromol. Panel Rear Brake Supra berfungsi sebagai rumah kampas rem sistim tromol, tuas pengatur tekan sistim rem tromol, dan cup tromol. Sedangkan fungsi dari panel adalah sebagai pengikat sekaligus sebagai celah udara, sehingga serpihan kampas dapat terurai bersama dengan udara yang masuk. Bahan dari Panel Rear Brake terbuat dari aluminium paduan. Aluminium paduan dilebur pada proses melting, dilanjutkan pada proses pencetakan (Casting), selanjutnya dilakukan proses deburing, yang berfungsi menghilangkan serpihan logam yang tidak rata pada bagian part. Kemudian panel diproses pada Line Machining sebelumnya akhirnya Panel Rear Brake Supra akan dilakukan pemasangan pin tuas kampas dengan menggunakan alat Caulking Pin. Pembubutan panel dilakukan dengan Mesin Bubut Vertikal Semi Otomatis jenis E-709ZC, dengan standar yang digunakan ialah Japan High Speed Stator, bearing and clutch ISO Dis-3498-FD2 (Stator), FC22 (Bearing and Clutch) dengan jenis pemahatan tepi dan pahat jenis mata tunggal. Setelah itu masuk kedalam proses QC Inspection II dan pemberian BKHP, sebelum akhirnya melalui Delivery proces.