

PROSES KERJA MESIN PRESS DALAM PEMBUATAN SENDOK DAN GARPU PADA PROSES PRODUKSI.

Roni Sugiono, Sunyoto,ST,MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2008

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : proses produksi

Abstraksi :

Mesin press adalah alat untuk memproduksi suatu proses pembentukan material pada kedua sisi, Disini material di tekan dengan gaya yang besarnya tertentu di kedua sisinya. Berdasarkan cara kerja dan konstruksinya Press Tool dapat di bagi atas : Forming Tool merupakan proses (pembentukan) di klasifikasikan menjadi beberapa bentuk, Curling menjadikan proses pembentukan material di mana salah satu ujungnya di buat menjadi profil tertentu sebelum di assembling, Sedangkan Notching merupakan proses pemotongan yang di lakukan adalah untuk menghilangkan sebagian material pada tempat tertentu yang di kehendaki. Sebelum kita melakukan pengoperasian mesin press, kita diharuskan untuk melakukan pengecekan-pengecekan agar operasi mesin berjalan dengan lancar. Setelah menyelesaikan tahap persiapan, kemudian dilanjutkan ke langkah selanjutnya sebelum memulai proses kerja, yaitu langkah-langkah dalam pemasangan Dies. Setelah langkah pemasangan dies tersebut, kegiatan memproduksi menggunakan mesin press dapat mulai dilakukan. Pada proses pembuatan sendok dan garpu, fungsi dari mesin press terbagi menjadi beberapa tahap yaitu proses pemotongan plat, proses pembentukan dan pembuatan profile (desain / motif). Pada prinsipnya, untuk perbandingan antara proses pemotongan benda kerja, proses pembentukan bowl dan pembuatan desain pada proses kerja mesin press iv sebenarnya mempunyai kesamaan, perbedaan utamanya terdapat pada jenis / bentuk Molding (Down dan Upper) yang digunakan.