

# **PRINSIP KERJA SENSOR PADA SECTION SECTION PEMBUATAN MOBIL DI PT. INDOMOBIL SUZUKI INTERNATIONAL**

**WHIDA PRATAMA, C. Djarot, ST., MT**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2009

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Sejalan dengan pesatnya perkembangan teknologi di dalam dunia industri, digunakanlah sebuah alat untuk mendukung proses produksi agar berjalan dengan efisien, efektif, dan menjaga keselamatan kerja. Maka di terapkanlah sebuah alat yang bernama sensor pada sebuah proses tsb. Dimana alat ini banyak sekali kegunaannya, diantaranya selain untuk menjaga keselamatan kerja, juga dapat digunakan sebagai alat pengendali pada sebuah mesin, yaitu dapat membagi daerah kerja masing masing robot dan mesin pada proses pengelasan. Dan alat ini juga bisa untuk mendeteksi ada/tidaknya plat pada sebuah mesin press agar pengepressan dapat mendapatkan hasil yang maksimal. Dalam section painting digunakan sebuah sensor proximity untuk mengenali body mobil yang akan di cat, yang langsung terhubung langsung dengan computer sebagai database dan PLC. Dan pada section assembling digunakan juga sebuah sensor proximity untuk mendeteksi ada/tidaknya body mobil yang akan di pasang aksesoris. Untuk section welding digunakan beberapa sensor, diantaranya : sensor proximity;, yang berguna untuk menjaga agar plat yang akan di las tetap dalam posisi center, sensor digital rotary encoder; yang digunakan pada sebuah robot yang berfungsi untuk mengatur pergerakan robot sesuai dengan sudut yang telah ditentukan, sedangkan sensor limit switch; berfungsi untuk menyalakan/ mematikan robot secara otomatis. Dan untuk section pressing digunakan sensor proximity; yang berfungsi untuk mendeteksi ada tidaknya plat yang akan di press dan juga untuk menjaga agar tetap dalam posisi center.