

PROSES PEMBUATAN CORE UNTUK PENGECORAN BLOK SILINDER MESIN 2TR MOBIL TOYOTA DI PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA

Yogie Winarno, Ridwan, ST., MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2009

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Core / inti adalah suatu bentuk pasir yang dipasang pada rongga cetakan untuk mencegah pengisian logam pada bagian yang seharusnya berbentuk lubang atau berbentuk rongga dalam suatu coran. Dalam proses pembuatan core di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia, proses pembuatannya diawali dengan proses RCS (Resin Coated Sand) atau proses persiapan pasir, lalu dilanjutkan dengan proses pembentukan pasir menjadi core dengan cara dipanaskan oleh mesin pembuat core, dan proses yang terakhir adalah Carbon Coating yaitu pelapisan bagian-bagian tertentu dari core dengan cairan karbon. Proses RCS (Resin Coated Sand) adalah proses daur ulang pasir silika hasil dari proses pembuatan blok silinder, sehingga pasir silika tersebut dapat digunakan kembali untuk pembuatan core.