

**PROSES PENGELASAN PIPA DENGAN MENGGUNAKAN
LAS BUSUR LISTRIK ELEKTRODA TERBUNGKUS
(SHIELDED METAL ARC WELDING) PADA PT.
PETROHANS TRITUNGAL**

Ferdy Frengki Franata Silalahi, Ridwan, ST. MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2009

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Pada saat ini teknik las dipergunakan secara luas dalam penyambungan batangbatang pada kontruksi bangunan baja dan kontruksi mesin. Luasnya penggunaan teknologi ini disebabkan karena bangunan dan mesin yang dibuat dengan mempergunakan teknik penyambungan ini menjadi lebih ringan dan proses pembuatannya juga lebih sederhana. Dari praktek kerja yang dilakukan diharapkan dapat mengetahui dan memahami tentang proses pengelasan pipa dengan proses pengelasan SMAW dan sebagai studi banding antara teori yang didapat dalam perkuliahan dan praktek yang ada dilapangan. Pada proses pengelasan pipa NPS 6 SCH 120 ini menggunakan las busur elektroda terbungkus, dan menggunakan teknik pengelasan 5G. Hasil pengelasan yang baik tergantung dari teknik pengelasan yang baik. Hal ini meliputi penggunaan material, karakter listrik dan jenis elektroda yang tepat.