

# **PROSES FINISHING ENGINE CASE EXTENSION TIPE CARRY MERK SUZUKI PADA PT.INDOMOBIL SUZUKI INTERNASIONAL**

**Ahmad Rusdiyanto, Cokorda Prapti, ST., MEng.**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2009

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : proses, finishing, case extens

Abstraksi :

Proses finishing engine case extension tipe carry merk Suzuki pada PT. Indomobil Suzuki Internasional, dimulai dari proses milling yaitu meratakan permukaan, proses boring diantaranya fine boring lubang dalam machining, fine boring dudukan boshing, fine boring lubang dudukan boshing, kemudian proses drililling yaitu drilling lubang dalam machining, drilling lubang oil drain dan oil level, drilling lubang bolt speed meter, drilling lubang mounting. Kemudian proses selanjutnya yaitu proses reaming lubang pin joint case gear shift, press boshing dan proses finishing. Untuk menjaga kualitas produk case extension tipe carry, maka produk selalu diinspeksi dengan toleransi ukuran dan frekuensi pemeriksaan yang telah ditentukan pada setiap standar proses. Dengan mengetahui proses finishing engine case extension tipe carry diharapkan dapat menambah wawasan dan pengetahuan tentang case extension serta proses finishing.