

# **PENGELASAN SHIELDED METAL ARC WELDING PADA PRESSURE VESSEL**

**MUSLIM, LUSSIANA NOVITA.,ST.,MT**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2003

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : elektronika

Abstraksi :

pemindah minyak atau gas, dengan menggunakan peralatan tambahan. Bagian-bagian dari bejana tekan terdiri dari head, shell dan nozzle. Pembuatan bejana tekan melalui proses fabrikasi, dalam prosesnya hampir 80 pengerjaannya menggunakan proses pengelasan dan selebihnya menggunakan proses permesinan. Proses pengelasan yang dipakai adalah Shielded Metal Arc Welding (SMAW). Pengelasan SMAW yaitu proses peleburan yang menggunakan busur elektrik sebagai sumber panas dan elektroda yang habis terpakai sebagai pengisi.