

SISTEM HIDROLIK PADA MESIN BLOW MOULDING TIPE VK-750

RINTO NUGROHO, SYAHBUDDIN,PH.D

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2001

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : mekanika fluida

Abstraksi :

Penerapan sistem hidrolik pada mesin blow moulding tipe VK-750 diterapkan sebagai sistem pengekaman cetakan, pengaturan gerakan silinder dan penghantaran hasil dari produk. Dalam mesin blow moulding tipe VK-750 sistem hidroliknya menggunakan tiga buah silinder yaitu satu silinder penggerak ganda dan dua silinder penggerak tunggal, disamping itu juga menggunakan sebuah motor hidrolik. Silinder hidrolik diterapkan sebagai sistem pengekaman cetakan, pengaturan gerakan pengambilan bahan plastik dan penghantaran hasil dari produk. motor hidrolik digunakan sebagai pengubah energi tekanan cairan hidrolik menjadi energi mekanik. Pada rangkaian mesin blow moulding tipe VK-750 gerakan silinder hidrolik terdiri dari beberapa posisi diantaranya : 1. Basic position (posisi normal) : silinder clamping bergerak open, silinder blowpin bergerak up, silinder carriage bergerak down. 2. Automatic position (posisi kerja) : silinder carriage bergerak up, silinder clamping bergerak close, silinder carriage bergerak down, silinder blowpin bergerak down. 3. Recycle position (posisi kembali) : silinder clamping bergerak open, silinder blowpin bergerak up, silinder carriage bergerak up, silinder clamping bergerak close.