

# **PROSES PEMBUATAN PRODUK IMPELLER UNTUK POMPA SENTRIFUGAL DENGAN BAHAN STAINLESS STEEL 304 MELALUI PROSES SAND CASTING**

**HAMDANI FAIZ, IR. REINAL RACHMAVIAL, MT. MET**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2000

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : pompa sentrifugal

Abstraksi :

Pada proses pengecoran pasir cetak ( sand casting ) untuk memperoleh produk yang baik dari segi efisiensi maupun dari segi hasil coran, maka perlu diperhatikan langkah langkah pengecoran yang benar, dimulai dari persiapan pengecoran sampai pada pengerjaan akhir dari produk coran. Pada kesempatan ini penulis hanya memaparkan proses dari pengecoran produk impeller dengan bahan stainless steel 304 melalui metode pasir cetak ( sand casting ) dengan menggunakan satu saluran masuk, satu saluran pengalir, satu saluran turun, dan satu penambah. Produk ini dibuat oleh PT.Trieka Aimex yang letaknya di Cibinong, Jawa Barat