

PROSES PEMBUATAN PIPA BAJA LASAN SPIRAL UNTUK PIPA PANCANGDENGAN SISTEM DOUBLE SUBMERGED ARC WELDING (DSAW) TYPE BS4360 DI.PT KHI PIPE INDUSTRIES

SENDI EKO PRIONO, IR.SUNYOTO

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2002

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : pengecoran

Abstraksi :

Di era industrialisasi saat ini industri perpipaan berkembang cukup pesat, apalagi pipa yang digunakan untuk tekanan tinggi. Penggunaan jenis ini banyak sekali kita temukan pada industri perminyakan, industri kimia, dan industri yang berhubungan dengan fluida cair dan gas. Dengan banyaknya permintaan pipa jenis ini, dan kita mengetahui penggunaannya sangat berbahaya. Oleh karena itu perlu diterapkan suatu pipa yang sesuai dengan standart internasional. PT. KHI Pipe Industries mampu memproduksi pipa yang berkualitas internasional, dengan memproduksi pipa dari proses pembuatannya, pengelasannya, testnya dan inspeksinya. PT. KHI Pipe Industries memproduksi pipa dengan bahan baku yang disebut lembaran plat baja (coil), dimana mesin yang dipakai adalah Mesin SPM (Spiral Pipe Machine), dan proses pengelasan yang digunakan adalah Sistem Double Submerged Arc Welding (DSAW), serta proses perbaikan pengelasan dan pengujiannya.