

# **PROSES PEMBUATAN PIPA BAJA DENGAN MENGUNAKAN METODE PENGELASAN ERW (ELECTRICAL RESISTANCE WELDING)**

**KAMALUDIN, JAROT YUDHAPUTRANTO**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2003

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : mesin

Abstraksi :

Di zaman pembangunan sekarang ini, keberadaan pipa sangat dibutuhkan khususnya untuk saluran-saluran air, saluran gas, saluran minyak, tiang konstruksi dan sarana-sarana lain yang dewasa ini banyak didirikan dan dibangun. Metode pembuatan pipa yang dikenal ada beberapa cara yaitu dengan pengecoran, pengelasan spiral(spiral-welded), pengelasan memanjang(lap-welded). Metode-metode ini masing-masing mempunyai kelebihan dan kekurangan, dan pemilihannya pun tergantung pada besar kecil dimensi dan tujuan pemakainya. Proses pembuatan pipa di Bakrie Pipe Industries (BPI) menggunakan metode pengelasan memanjang (lap-welded) karena metode ini sesuai dengan dimensi dan penggunaan pipa yang akan di produksi. Proses utamanya terdiri dari pengubahan bentuk dingin, pengelasan dan perlakuan panas terhadap hasil lasan, kemudian pipa - pipa tersebut dipotong sesuai dengan ukuran yang telah ditetapkan oleh pemesan pipa tersebut.