

PROSES PENGELASAN PIPA BARREL PADA KONSTRUKSI PROPANE CONDENSER DENGAN METODE PENGELASAN SMAW DI PT. PROFAB INDONESIA

RAMLAN LUMBAN TOBING, RIDWAN.ST.MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : teknologi pengelasan logam

Abstraksi :

Suatu proses pengelasan yang dipergunakan dalam proses penyambungan pipa barrel pada konstruksi propane condenser, dimana pelaksanaan proses pengelasan tersebut harus sesuai dengan prosedur pengelasan yang telah dibuat sebelumnya. Juru las yang dipekerjakan harus memiliki qualified dan minimal telah memiliki sertifikat 3 G dan telah lulus ujian kualifikasi juru las. Dalam proses pengelasan suatu konstruksi peralatan dan perlengkapan yang dipergunakan haruslah memenuhi standar. Proses pengelasan yang dilakukan pada fabrikasi pipa barrel dilakukan dua tahapan, yaitu tack welding dan fuel welding dan menggunakan standar AWS (American Welding Society). Adapun pengelasan yang digunakan ialah pengelasan dengan metode SMAW (Shielded Metal Arc Welding) pada pipa barrel untuk konstruksi propane condenser di PT. PROFAB INDONESIA- PULAU BATAM.