

**PROSES PENGELASAN PADA ROTUNDA COLUMN
LOWER DENGAN METODE PENGELASAN SHELED
METAL ARC WELDING (SMAW) DI PT BUKAKA TEKNIK
UTAMA, TBK**

ROBY IRWANSYAH, RIDWAN, ST MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : mesin

Abstraksi :

Suatu proses pengelasan yang digunakan dalam proses penyambungan ada fabrikasi rotunda column lower, dimana dimana proses pengelasan tersebut harus sesuai dengan prosedur pengelasan yang telah dibuat sebelumnya, jur las yang diperkerjakan minimal telah memiliki sertifikat 3G dan telah lulus ujian kualifikasi juru las. Dalam proses pengelasan suatu kontruksi peralatan dan perlengkapan yang dipergunakn haruslah memenuhi standart. Proses pengelasan yang dilakukan dalam fabrikasi rotunda column lower dilakukan dua tahapan, yaitu tack welding dan fuel welding dan menggunakan standart AWS (Americant Welding Secoity). Adapun pengelasan yang digunakan pengelasan Shieled Metal Arc Welding (SMAW) pada fabrikasi rotunda column lower di PT BUKAKA TEKNIK UTAMA, Tbk,- Divisi BRB (Airport Boerding Brigde) dibagian Fabrikasi Non Tunel Bogor.