

# **PROSES PENGELASAN CENTER BODY PILLAR TOYOTA VIOS DENGAN LAS BUSUR GAS (GAS METAL ARC WELDING) DI PT. TOYOTA MOTOR MANUFACTURING INDONESIA**

**WAHYU HADI, SYAHBUDDIN, PHD**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : teknik pengec.logam

Abstraksi :

Proses pengelasan center body pillar Toyota Vios dengan pengelasan las busur gas (Gas Metal Arc Welding) di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia. Dipelajari dalam penelitian ini bodi pillar berbahan baja tahan karat martensit tipe 414 jenis S414000 dengan menggunakan elektroda merk KOBE tipe MG51T sesuai dengan standar pabrik. Dalam proses pengelasan ini juga harus memperhatikan parameter pada mesin las seperti arus pengelasan sebesar 20 -30 A, tegangan busur, jumlah aliran gas perisai, kecepatan pengelasan serta menentukan peralatan pengelasan lainnya. seperti grinda piringan (air disc grinder), belt sender, air chuck grinder. Dengan menggunakan proses pengelasan ini hasil dari proses pengelasan ini bagus.