

PROSES PEMBUATAN DIES UNTUK PEMBENTUKAN PANEL MOBIL DIPT.TOYOTA MOTOR MANUFACTURINGINDONESIA

TRI HADI SETYANTO, C DJAROT YUDAPUTRANTI.,ST

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2006

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : mesin

Abstraksi :

Dies merupakan komponen dari mesin kempa (press) yang berfungsi sebagai penekan dalam pembentukan logam. Pada proses stamping atau pembentukan lembaran logam menjadi panel-panel mobil, dies terdiri dari penekan bagian atas (upper), pad dan penekan bagian bawah (lower). Dalam proses pembuatan dies di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia, pembuatannya melalui beberapa tahapan proses. Pada mulanya adalah proses inspeksi terhadap Technical Material dari pihak pemesan, setelah pengecekan Technical Material, maka proses pembuatan dies diawali dengan proses Die Desing, Cad Cam, Pattern Making atau Poly Model, Die Casting, Machining, Die Assy dan Finishing, Try Out dan Repair, Final Inspection, Packing dan proses terakhir adalah Hand Over.