

# **FLOW PROSES DIE CASTING CRANK CASE SUZUKI SMASH DI PT.INDOMOBIL SUZUKI INTERNASIONAL**

**ANGGALARANG DIMAS P, IR. SUNYOTO, MT**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2007

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : analisis

Abstraksi :

Crank case merupakan bagian mesin yang berfungsi sebagai dudukan/case dari komponen lain, seperti Crank Shaft, Counter Shaft, Main Shaft dan komponen lainnya. Dalam assembling engine antara Crank Case kanan dan kiri akan di satukan dengan baut dan antara keduanya diberi seal untuk mencegah kebocoran oli, dan juga Crank Case dihubungkan dengan Cylinder Comp dan Crank Case cover. Di motor Crank Case ini terletak di bawah frame body. Dalam proses Die casting crank case suzuki smash, dimulai dari penyediaan bahan yang masih berupa raw material kemudian dilanjutkan proses peleburan pada mesin melting dan diteruskan ke proses pencetakan pada injection machine setelah melalui pencetakan dilanjutkan proses pemeriksaan hasil cetakan, bila ada yang cacat part akan kembali ke proses peleburan. Dengan mengetahui flow proses Die Casting diharapkan dapat menambah wawasan dan pengetahuan.