

# **MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI DAN JUST IN TIME FLOOR PANEL 500MM TYPE 800 STCL PADA PT.ACCESS MATSUSHITA DENKO MITRAINDONESIA**

**AGUS LEONARD, IR.INA SITI HASANAH,MT**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2004

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

PT. Access Matsushita Denko Mitra Indonesia (PT.AMMI) merupakan Perusahaan Manufaktur yang bergerak dibidang produksi lantai baja, yang berada di Cileungsi. Masalah yang dihadapi perusahaan ini adalah penanganan bahan yang kurang baik pada gudang bahan baku dan gudang barang jadi. Selain itu peletakan bahan bak dan barang jadi yang belum teratur sehingga menimbulkan kesulitan pengambilan bahan baku dan barang jadi yang mengakibatkan waktu pengangkutan yang tidak optimal. Pemanfaatan volume ruang pada gudang belum maksimal sehingga terlihat sempit. Bahan baku barang jadi kurang tertangani dengan baik, baik itu waktu penyimpanan ataupun waktu perpindahan. Untuk itu pada penelitian ini akan dilakukan evaluasi terhadap penanganan material pada gudang dan memberikan usulan perbaikan dan perancangan tata letak gudang dengan merancang ulang tata letak gudang. Tahapan-tahapan yang dilakukan dalam memecahkan masalah ini adalah analisa kondisi awal gudang bahan baku dan barang jadi dan menata letak ulang fasilitas pusat kegiatan yang ada pada perusahaan dengan menggunakan ARC (Activity Relationship Chart) dan Relationship Diagramming (RD). Untuk kebutuhan perbaikan rancangan akan dilakukan perhitungan jumlah box yang diperlukan, menentukan jumlah box dalam satu palet, menghitung jumlah persediaan maksimum (jumlah palet) untuk setiap bahan baku dan barang jadi, dan menghitung frekuensi keluar dan masuk bahan baku dan barang jadi. Untuk pengaturan penempatan barang jadi digunakan metode popularity yaitu pengaturan berdasarkan perbandingan aktivitas bahan baku dan barang jadi yang melalui pintu receiving dan aktivitas bahan baku dan barang jadi.