

MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI METAL MALL TIPE DZA 117 W DAN PERAMALAN PERMINTAAN PADA PT.ACCESS MATSUSHITA DENKO MITRA INDONESIA

CECEP SUJANA, FARRY FIRMAN

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2004

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Penulisan ini dititikberatkan pada proses pembuatan logam baja jenis metal mall tipe DZA 117 W. Proses pembuatan logam baja metal mall tipe DZA 117 W terbagi dalam beberapa tahap pengerjaan yaitu tahap I menyetting semua mesin produksi metal mall, tahap II memasukan bahan baku (coil) ke mesin pertama, tahap III Proses pelurusan bahan baku di mesin kedua, tahap IV Dimesin ke tiga dilakukan Proses pembuatan lubang (puch), proses pencetakan merek (marking), proses pembentukan material (bending), dan proses pemotongan (cutting), tahap V proses pengecatan di mesin painting, tahap VI proses pengepakan (packing). Dalam penulisan ini dibahas mengenai proses produksi metal mall tipe DZA 117 W, dimulai dari bahan baku hingga menjadi barang jadi. Penulis juga membahas tentang cara pengolahan data peramalan untuk satu tahun ke depan khusus produk metal mall di PT.Access Matsushita Denko Mitra Insdonesia (AMMI). Dari hasil pengamatan dapat dijelaskan bahwa proses produksi logam baja ini merupakan proses produksi terus menerus serta menganalisa tipe layout, dimana tipe yang digunakan ialah layout yang merupakan suatu garis operasi yang artinya mesin disusun berdasarkan urutan proses operasi yang sering disebut dengan tipe layout by proses, dan metode untuk peramalan tahun 2004 nya menggunakan metode Double Eksponential Smoothing (DES) dari Brown, Karena data permintaannya selama tahun 2003 bergejolak (tidak stabil).