

PERENCANAAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU PADA PT.WAVIN DUTA JAYA DENGAN METODE LOT FOR LOT

EGY APRIANTO, IR.RAKHMA OKTAVIANA,MT.

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2004

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

PT. Wavin Duta Jaya merupakan suatu perusahaan yang bergerak dalam bidang pembuatan pipa PVC dan sambungan pipa (Fitting) yang telah lama berdiri dan mengalami kemajuan yang cukup baik. Hal ini ditandai dengan tingginya tingkat penjualan produk yang dihasilkan. Bahan baku merupakan salah satu dari beberapa faktor produksi yang utama untuk menjamin terlaksananya kegiatan produksi di suatu perusahaan dengan baik. Ketepatan persediaan kebutuhan akan bahan baku di suatu perusahaan sangatlah penting, karena apabila persediaan kebutuhan akan bahan baku tersebut kurang ataupun habis akan menghambat bahkan dapat menghentikan kegiatan produksi di suatu perusahaan, namun di sisi lain persediaan yang terlalu banyak juga akan menambah biaya penyimpanan dan pemeliharaan yang berdampak kepada tingginya harga produk yang dihasilkan walaupun dapat menjamin kelancaran produksinya. Karena itu, perlu diadakan suatu kegiatan perencanaan kebutuhan material atau MRP (Material Requirements Planning) yang bertujuan untuk menjamin tersedianya bahan baku pada saat dibutuhkan sesuai dengan jadwal produksi yang telah ditetapkan, sehingga tidak terjadi kekurangan bahan baku (Stock out of Stock) dan dengan biaya yang minimal. Usulan perencanaan produksi dan pengendalian persediaan bahan baku berdasarkan rencana produksi dan peramalan permintaan sangat diperlukan untuk mengatasi permasalahan tersebut. Penggunaan metode Lot For Lot untuk mengetahui kebutuhan dalam satu periode dalam perusahaan dinilai efektif untuk mengatasi permasalahan persediaan bahan baku. Oleh karenanya metode ini dipilih dalam penulisan laporan ini. Tujuan dari penulisan laporan ini adalah 1. Mengetahui proses produksi yang dialami pipa PVC 4 inc, 2. Membuat usulan perencanaan kebutuhan bahan baku (MRP) dari data yang diperoleh selama kerja praktek, 3. Mengetahui jenis dan jumlah material serta waktu pemesanan yang akan dilakukan. Hasil dari perencanaan tersebut akan memberikan informasi berupa kebutuhan bahan baku untuk PVC dari periode 1 s/d 6

sebanyak 33998, 44212, 44987, 44212, 45435. Untuk TheBase sebanyak 47393 Kg, 44212 Kg, 44987 Kg, 44212 Kg, 45435 Kg. Untuk Weathering Agen 47393 Kg, 44212 Kg, 44987 Kg, 44212 Kg, 45435 Kg. Untuk Lubricant sebanyak 47393 Kg, 44212 Kg, 44987 Kg, 44212 Kg, 45435 Kg. Untuk Carbon Black Sebanyak 47393 Kg, 44212 Kg, 44987 Kg, 44212 Kg, 45435 Kg, sehingga dari informasi tersebut diharapkan dapat mengatasi kekurangan atau kelebihan bahan baku yang terdapat didalam perusahaan untuk menjaga kelancaran produksi di dalam perusahaan