

# **MEMPELAJARI PENGENDALIAN MUTU PADA PROSES PRODUKSI KERAMIK TIPE SE 30 X 30 CM PADA PT. ANGSA DAYA**

**AIDIL RAHMAN, RAHMA OKTAVINA, IR, MT**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2005

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

PT. Angsa Daya merupakan salah satu produsen keramik. Proses produksi keramik tipe SE 30 x 30 cm melalui tahapan pengolahan bahan baku, pengilingan, pengeringan, pembentukkan, pengglesiran, pembakaran. Masalah pada PT. Angsa Daya cacat pada produk keramik dan tujuannya perlu dilakukan pengendalian mutu pada produk keramik. Pengendalian kualitas dilakukan dengan berbagai alat dan teknik yang ada. Salah satu alat yang digunakan untuk melakukan pengendalian kualitas adalah peta kontrol p. peta kontrol ini digunakan untuk mengukur proporsi cacat suatu barang dalam kelompok yang sedang diperiksa. Melalui peta ini dapat dilakukan analisa mengenai kinerja proses produksi yang sedang berlangsung. Kesimpulan yang didapat pada produk keramik tipe SE 30 x 30 cm ada beberapa kesimpulan yaitu : tipe proses produksi PT. Angsa Daya adalah tipe terus menerus (countinuous proses/manufacturing), dilihat dari hasil perhitungan terlihat bahwa semua produk cacat, terdapat 18 hari tidak dalam kondisi yang diisyaratkan atau tidak berada dalam batas normal dan data tersebut harus dilakukan revisi, dan dapat diketahui kapabilitas prosesnya yaitu kualitas baik sebanyak 87 % sedangkan 13 % dari total produk masih mengalami cacat.