

MEMPELAJARI JADWAL INDUK PRODUKSI PRODUK BRACKET AC PADA PT.SATRIYA PERDANA EKATAMA

EKA KURNIAWAN, IR.INA SITI HASANAH,MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2005

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Jadwal Induk Produksi (JIP) adalah rencana yang dibuat secara spesifik untuk menentukan berapa dan kapan pembuatan suatu produk akhir (end item). Jadwal Induk Produksi berguna untuk menjadwalkan pesanan produk yang akan dibuat, sebagai landasan untuk penjadwalan kegiatan produksi, sehingga kebutuhan sumber daya yang diperlukan dapat disesuaikan dengan sumber daya yang dimiliki PT. Satriya Perdana Ekatama yang dikenal sebagai perusahaan yang bergerak dalam bidang Production Engineering dengan lingkungan manufaktur make to order, yaitu memproduksi barang berdasarkan permintaan atau pesanan. Permintaan dari konsumen harus dapat diidentifikasi sehingga diperlukan perencanaan produksi yang tepat yang disesuaikan dengan kapasitas segala sumber daya. Penyusunan JIP yang dihitung memerlukan input diantaranya permintaan aktual 12 periode sebelumnya yaitu Agustus 2003 â Juli 2004 sehingga dapat dilakukan peramalan untuk 12 bulan berikutnya dengan metode Double Exponential Smoothing berdasarkan kecenderungan datanya, dan $\alpha = 0,5$ yang merupakan nilai MAE (Mean Absolut Error) terkecil yaitu 4.500. Selanjutnya menghitung perencanaan produksi agregat dengan menggunakan metode Transportasi berupa pengalokasian data peramalan yang dihasilkan (Demand), dan total biaya produksi yang didapat sebesar Rp 9.345.030.000. Kemudian dilakukan proses disagregasi dengan metode Family Set-up untuk mengubah rencana produksi agregat menjadi jumlah yang harus diproduksi setiap jenis (item) dari Bracket AC dimana On Hand sebanyak 3.000 set pada awal periode. Jadwal Induk Produksi yang dihasilkan yaitu untuk produk Bracket AC Small, Medium, dan Big.