

MEMPELAJARI PENGENDALIAN KUALITAS PROSES MACHINING CYLINDER BLOCK FERRO PADA PT INDOMOBIL SUZUKI INTERNATIONAL

M.A NURJAYA SURIYA ATMADJA, Ir. DIAN KEMALA PUTRI.MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2008

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : proses produksi

Abstraksi :

PT. Indomobil Suzuki International merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang industri otomotif. Perusahaan ini memproduksi berbagai macam kendaraan bermotor seperti sepeda motor dan kendaraan roda empat dengan merk Suzuki. Untuk dapat terus bersaing perusahaan yang sejenis, PT. Indomobil Suzuki International berusaha menjaga kualitas produk yang dihasilkan. Laporan kerja praktek ini membahas tentang pengendalian kualitas proses machining Cylinder Block Ferro yang diproduksi di departemen machining 4w di plant cakung PT. Indomobil Suzuki International. Pengendalian kualitas pada proses machining Cylinder Block Ferro menggunakan peta kendali p-chart sebagai alat (tools) untuk membantu sejauh mana cacat pada Cylinder Block Ferro yang keluar batas. Hasil perhitungan terlihat bahwa terdapat 3 hari tidak dalam kondisi yang diisyaratkan atau tidak berada dalam batas normal. Sedangkan kapabilitas proses machining Cylinder Block Ferro sebesar 93%, artinya departemen machining mampu menghasilkan produk dengan kualitas baik sebesar 93%, sedangkan 7% dari total produk masih mengalami kecacatan