

MEMPELAJARI KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI PERAKITAN GEAR SHIFT MOBIL KANCIL PADA CV.TEKNIK MAKMUR

Moh. Umar Sidik Daryanto, Ir. Dian Kemala Putri, MT

Penulisan Ilmiah, Fakultas Ilmu Komputer, 2008

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci :

Abstraksi :

Lintasan adalah sebuah alur proses kegiatan produksi dari bahan mentah sampai dengan jadi. Lintasan memerlukan perbaikan dan pengawasan secara terus menerus. Perbaikan dapat dilakukan dengan memantau dan mengevaluasi Keseimbangan lintasan produksi . Keseimbangan Lintasan Produksi didefinisikan sebagai metode untuk mempertahankan keseimbangan lintasan produksi dari produk yang dihasilkan sesuai dengan sistem yang telah ditetapkan. CV. Teknik Makmur , merupakan perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur , salah satunya perakitan komponen kendaraan bermotor. Proses perakitan Gear Shift milik Mobil kancil di CV. Teknik Makmur melibatkan 5 stasiun kerja. Kelima stasiun kerja tersebut bertanggung jawab atas keseimbangan lintasan produksi dari masing-masing proses produksi. Keseimbangan lintasan produksi dilakukan dengan berbagai alat dan teknik yang ada. Salah satu alat yang digunakan untuk melakukan keseimbangan lintasan produksi yaitu dengan metode Line balancing. Line Balancing ini digunakan untuk mengurangi bila terjadi waktu lintasan produksi yang kurang stabil, seperti banyaknya waktu menganggur pada operator dalam stasiun kerja (Delay Time).