

# **PENGENDALIAN MUTU BENANG PADAPT. SUNRISE BUMI TEKSTILDENGAN MENGGUNAKAN PETA KONTROL P**

**M. NAJIB AL AMIN, DR.RER.POL.SUDARYANTO,M.SC**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2007

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

PT. Sunrise Bumi Textil merupakan salah satu produsen pemintalan benang. Proses produksi benang melalui tahapan pengolahan bahan baku, Blowing Room, Carding Room, Drawing, Simplex/ Roving, Ring Frame, Winding/ Cone, Double Winder, TFO, Thermosetter/ Steam Boiler. Masalah pada PT Sunrise Bumi Tekstil adanya cacat pada produk benang dan tujuannya perlu dilakukan pengendalian mutu pada produk benang. Pengendalian kualitas dilakukan dengan berbagai alat dan teknik yang ada. Salah satu alat yang digunakan untuk melakukan pengendalian kualitas adalah peta kontrol p. Peta kontrol ini digunakan untuk mengukur proporsi cacat suatu barang dalam kelompok yang sedang diperiksa. Melalui peta ini dapat dilakukan analisis mengenai kinerja proses produksi yang sedang berlangsung. Kesimpulan yang di dapat pada produk benang ada beberapa kesimpulan yaitu dilihat dari hasil perhitungan terlihat bahwa semua produk cacat, terdapat 3 hari tidak dalam kondisi yang diisyaratkan atau tidak berada dalam batas normal dan data tersebut harus dilakukan revisi sebanyak 2 kali, dan dapat diketahui hasil revisi yang kedua kapabilitas prosesnya yaitu kualitas baik sebanyak 999399,9% (ppm) sedangkan 600,1% (ppm) dari total produk masih mengalami cacat.