

# **MEMPELAJARI PROSES PRODUKSI SIDE FRAME DARI EXCAVATOR TIPE ZAXIS 110 SERIES DENGAN MENGUNAKAN PETA KERJA DI PT. HITACHI CONTRUCTION MACHINERY INDONESIA**

**Muhammad Zaenuri, Ir. Rakhma Oktavina, MT**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2007

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : proses produksi dan peta kerja

Abstraksi :

PT. HITACHI CONSTRUCTION MACHINERY INDONESIA(HCMI) adalah suatu perusahaan industri yang bergerak di bidang pembuatan alat-alat konstruksi berat seperti Forklift, Tractor, Excavator, dan lain-lain. Penulisan ini menitikberatkan pada proses produksi dan pembuatan peta kerja yang mencakup peta proses operasi, peta aliran proses, dan diagram aliran pada perakitan side frame. Penggunaan bahan baku yang berkualitas tinggi, mesin-mesin dengan teknologi tinggi, dan ketrampilan dari para tenaga ahli yang cukup baik dapat menghasilkan produk yang berkualitas sesuai dengan standar mutu internasional. Dari peta proses operasi perakitan Side frame, didapatkan jumlah proses operasi sebanyak 8 operasi dengan waktu 155 menit, jumlah proses pemeriksaan 3 dengan waktu 14 menit. Sehingga didapatkan jumlah total operasi dan pemeriksaan sebanyak 11 dan total waktu 169 menit. Peta aliran proses diperoleh hasil operasi secara keseluruhan berjumlah 11 dengan waktu operasi keseluruhan 208 menit, jumlah pemeriksaan ada 3 dengan waktu pemeriksaan 11 menit, proses pemindahan ada 4 dengan waktu 14.5 menit, dan aktifitas penyimpanan hanya ada 1 untuk waktu yang tidak ditentukan. Jadi didapatkan total keseluruhan aktifitas berjumlah 18 dan total keseluruhan waktu berjumlah 233.5 menit. Pada diagram aliran perakitan didapat 10 kegiatan operasi, 3 kegiatan pemeriksaan, 6 kegiatan perpindahan, dan 1 kegiatan penyimpanan