

MEMPELAJARI SAMPLING PEKERJAAN (WORK SAMPLING) BAGIAN PENGEMASAN PADA PRODUKSI LILIN DI PT.SUNGAI AWAN SENTOSA

MULYADI, IR.RAKHMA OKTAVINA,MT.

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2005

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Penulisan ini menitikberatkan pada pengamatan kerja bagian pengemasan pada produksi lilin. Pengamatan ini menggunakan metode work sampling yang meliputi pengamatan acak selama 15 hari kerja sebanyak 30 data setiap hari, waktu normal dan waktu baku pada PT. Sungai Awan Sentosa (SAS). Mengidentifikasi masalah yang terdapat pada bagian pengemasan. Pada bagian pengemasan jumlah waktu produktif 1 yaitu 328 kali kerja, idle 122 kali, total output 62060 unit, rating faktor 0,99%, allowance 19,3%. Jumlah waktu produktif 2 yaitu 347 kali kerja, idle 103 kali, total output 70115 unit, rating faktor 1,06%, allowance 19,3%. Hasil perhitungan yang diperoleh dengan menggunakan metode work sampling yaitu pada operator 1 dengan waktu normal 0,10465 jam/unit, waktu baku 0,12966 jam/unit. Pada operator 2 dengan waktu normal 0,10491 jam/unit, waktu baku 0,13000 jam/unit.