

**MEMPELAJARI TEKNIK PENJADWALAN MELALUI  
PENERAPAN METODE SHORTEST PROCESSING  
TIME(SPT) PADA BAGIAN AUTO INSERT DAN PROSES  
PERAKITAN TELEVISI CZAR 29ZF508B DI PT.SHARP  
YASONTA INDONESIA**

**NIDA AYU RANA PUSPHITA, IR. DIAN KEMALA PUTRI, MT**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2005

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manaj.produksi

Abstraksi :

Teknik penjadwalan merupakan suatu cara untuk mengetahui kredibilitas perusahaan dalam memenuhi pesanan terhadap pelanggan tepat pada waktunya. PT. Sharp Yasonta Indonesia merupakan salah satu perusahaan manufaktur yang memproduksi televisi warna. Melalui teknik Backward Scheduling PT. Sharp Yasonta Indonesia mampu memenuhi batas penyerahan produk tepat waktu dengan mengetahui tanggal waktu penyerahan, kemudian melakukan perhitungan mundur sehingga dapat diketahui tanggal dimulainya kegiatan proses produksi. Dikarenakan terdapat 6 unit pesanan yang menunggu untuk dikerjakan pada tanggal tersebut, maka penggunaan prioritas pekerjaan pada mesin kunci sangat diperlukan agar perusahaan dapat memenuhi penyerahan barang tepat pada waktunya. Penerapan metode Shortest Processing Time (SPT) merupakan salah satu alternatif yang paling baik, karena menghasilkan total waktu alir sebesar 7.59 menit, total kelambatan sebesar 4.25 menit, rata-rata waktu penyelesaian sebesar 1.27 menit, rata-rata penyelesaian pekerjaan sebesar 2 pekerjaan, dan rata-rata kelambatan sebesar 0.71 menit.