

**MEMPELAJARI PERENCANAAN PRODUKSI
PEMBUATAN PINTUBIG BUS STANDARD DENGAN
METODE TENAGA KERJA BERUBAH PADA PT. SATRIYA
PERDANA EKATAMA TAMBUN. BEKASI**

Agus Waluyo, Ir. Emirul Bahar, Ssi, MT, AAA

Penulisan Ilmiah, Fakultas Teknologi Industri, 2007

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : perencanaan

Abstraksi :

PT. Satriya Perdana Ekatama adalah sebuah perusahaan berbentuk badan hukum perseroan terbatas yang bergerak dalam bidang Production Engineering dengan produk utamanya adalah karoseri bus dan mini bus. Dengan banyaknya komponen-komponen pada bus, maka penulis hanya mefokuskan pada pembuatan pintu Big Bus Standard. Permasalahan yang dipecahkan adalah perencanaan produksi pembuatan pintu Big Bus Standard untuk 1 (satu) tahun ke depan dengan menggunakan metode tenaga kerja berubah dengan meramalkan data permintaan untuk jangka waktu 12 periode, menghitung jumlah tenaga kerja serta menghitung ongkos regular man hour produced, ongkos regular man hour, ongkos penambahan tenaga kerja, ongkos pengurangan tenaga kerja serta menghitung ongkos pengurangan waktu kerja. Melalui perencanaan produksi berdasarkan data permintaan yang diperoleh dari PT. Satriya Perdana Ekatama, dapat diketahui ongkos produksi yang diperlukan untuk jangka waktu satu tahun mendatang dengan menggunakan metode tenaga kerja berubah adalah sebesar Rp. 18.280.000,-, dengan jumlah pintu Big Bus Standard yang diproduksi sebanyak 123 unit.