

# **MEMPELAJARI JADWAL INDUK PRODUKSI KIMONO (BATHROBE) DENGAN METODE TENAGA KERJA TETAP DI PT WONDERFUL DYEING DAN WEAVING FACTORY**

**Bernard, Ir. Rakhma Oktavina, MT**

Penulisan Ilmiah, Fakultas Ilmu Komputer, 2005

Universitas Gunadarma

<http://www.gunadarma.ac.id>

kata kunci : manajemen produksi

Abstraksi :

Dalam dunia usaha yang besar, suatu perusahaan ataupun pabrik yang menghasilkan produk dalam jumlah yang sangat besar, membutuhkan suatu sistem penjadwalan produksi agar pemenuhan pemesan dari pelanggan dapat dipenuhi dengan baik sesuai dengan waktu yang telah ditentukan. Sistem penjadwalan yang ada itu dikenal dengan nama Jadwal Induk Produksi atau MPS (Master Production Schedule). Adapun fungsi dari Jadwal Induk Produksi itu adalah menjadwalkan produksi dan order pembelian untuk item-item Jadwal Induk Produksi, memberikan input dasar bagi sistem MRP, menjadi dasar bagi penentuan kebutuhan sumber daya (tenaga kerja, jam mesin, dll), menjadi dasar dalam membuat janji pengiriman pada konsumen. Dalam Jadwal Induk Produksi dapat diketahui besar biaya total produksi suatu barang, yang akan dibahas dengan metode Tenaga Kerja Tetap. PT WF merupakan perusahaan penghasil produk berjenis handuk yang cukup besar. Dengan metode studi pustaka dan metode studi lapangan, penulis berusaha mendapatkan data-data dari PT WF guna diolah dan dapat mengetahui proses kerja mesin tenun yang memproduksi kimono (bath-robe) juga melakukan perhitungan agregat Jadwal Induk Produksi dengan metode Tenaga Kerja Tetap untuk setiap data produksi perbulan selama tahun 2004. Melalui perhitungan dengan metode tersebut dapat diketahui besar total biaya produksinya. Adapun hasil yang diperoleh dari metode Tenaga Kerja Tetap yang telah dilakukan adalah Rp 178949400 untuk biaya Regular Time; Rp 77229300 untuk biaya inventory sedangkan untuk biaya overtime adalah Rp 0 karena tidak ada produksi lembur. Untuk keseluruhan atau biaya total produksi adalah Rp 256178700.